

**FICHA TECNICA  
CRANBERRY CONCENTRATE  
CAPSULA BLANDA**

**1.-INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO:**

- **NOMBRE COMERCIAL:**  
CRANBERRY CONCENTRATE
- **FORMA FARMACÉUTICA:**  
CAPSULA BLANDA
- **CLASE:**  
SUPLEMENTO DIETARIO
- **FORMULA CUALICUANTITATIVA:**  
Cada capsula blanda contiene:



Nombre	Cantidad	Unidades sistema internacional
<b>Ingrediente activo:</b>		
Arándano Concentrado en polvo ( <i>Vaccinium macrocarpon</i> )(De 12:1 concentrado) Equivalente a 1,680 mg de arándanos frescos por capsula blanda	140	mg
Vitamina C (como ácido ascórbico)	100	mg
Vitamina E (D-alfa tocoferol acetato)	2 Mg (3 U.I.)	
<b>Ingredientes inactivos:</b> Aceite de soya, Gelatina (bovina), Glicerina vegetal, Lecitina de soya, Monoestearato de glicerilo, Agua purificada, Dióxido de titanio, Cera de abeja amarilla.		

- **FABRICANTE:**  
Fabricado por Mason Vitamins, Inc. Miami Lakes, Florida 33014
- **PAIS DE ORIGEN:**  
Estados Unidos
- **DESCRIPCIÓN DE LA CAPSULA:**  
Apariencia: capsula de gelatina blanda  
Color: marrón oscuro  
Olor: característico a arándano  
Forma: ovalada

## 2.- INFORMACIÓN TÉCNICA:

- **RECOMENDACIONES DE USO:**

Recomendado como suplemento dietario en la deficiencia de vitaminas C, E y componentes de la fórmula.

- **VÍA DE ADMINISTRACIÓN:**

Oral.

- **INSTRUCCIONES DE USO:**

Adultos: tomar una capsula blanda diaria, preferentemente con las comidas, como suplemento dietario.

- **CONTRAINDICACIONES**

Hipersensibilidad a alguno de los componentes de la fórmula. No usar como sustituto de los antibióticos.

- **PRECAUCIONES:**

Si está embarazada, lactando, tomando algún medicamento o tiene alguna condición médica, consulte a su médico antes de usarlo, Suspenda su uso y consulte a su médico si se producen reacciones adversas.

- **ADVERTENCIAS:**

Mantener fuera del alcance de los niños.

No utilizar como sustituto de una dieta equilibrada.

Se aconseja no sobrepasar la cantidad diaria recomendada.

Este producto no es un medicamento, el consumo de este producto es responsabilidad de quien lo recomienda y de quien lo ingiere.

- **EFFECTOS ADVERSOS**

A las instrucciones de uso no presentan efectos adversos.

- **PRESENTACIÓN:**

Frasco de color ámbar con tapa color amarillo, contiene 90 capsulas blandas

- **MODALIDAD DE VENTA:**

Venta libre

- **VIDA ÚTIL:**

3 años.

- **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Almacenar en un lugar seco a temperatura ambiente controlada de 20°-25°C (68°-77°F).

**REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS:**

1. Merck & CO Ing. The Merck Index, Thirteenth Edition Whitehouse Starion, NJ 2,001
2. MARTINDALE Thirty-Third Edition The Complete Drug Reference edited By Sean C Sweetman Bpharm, MRPharmS, Published by the Pharmaceutical Press 2,002.